

PIGMENTO®

PIGMENTO® er valset zink legeret med kobber og titanium i overensstemmelse med den europæiske standard EN 988, fremstillet af zink i Z1-kvalitet i henhold til den europæiske standard EN 1179, dvs. med et indhold på mindst 99,995% zink.

For at sikre, at kvaliteten forbliver på det højeste niveau, har VMZINC® skabt PREMIUMZINC®-mærket, som overgår kravene i standarden EN 988. PREMIUMZINC® er strengere i visse målinger, især planhed og kemisk sammensætning.

PIGMENTO® bliver behandlet på fabrikken, så det får en blå, rød, grøn eller brun farve fra starten. Denne behandling kombinerer kemisk omdannelse af zinkens metalliske overflade (omdannelse af zink til zinkfosfat) og organisk belægning (specifik farvning af behandlingen). Den organiske belægning påføres i to lag med en samlet tykkelse på 35 µm. Takket være brugen af en coating med høj holdbarhed og mineralpigmenter giver den en høj grad af farvestabilitet. En 12 mikron beskyttende lak påføres på fabrikken på den bagsiden.

Tekniske specifikationer

	PREMIUMZINC®	EN 988
Kemisk sammensætning		
Zink	Zink af kvalitet Z1: mindst 99,995 %.	Zink af kvalitet Z1: mindst 99,995 %.
Kobber	0,11-0,17%	0,08-1,00%
Titanium	0,06-0,11%	0,06-0,20%
Aluminium	≤ 0,015%	≤ 0,015%
Dimensioner og tolerancer		
Tykkelse på plader/coils	± 0,03 mm	± 0,03 mm
Bredde på plader/coils	+2 / 0 mm	+2 / 0 mm
Længde på plader	+5 / 0 mm	+10 / 0 mm
Krumning i længderetningen	≤ 1,5 mm/m	≤ 1,5 mm/m
Fladhed	≤ 2 mm og omega ≤ 0,6	≤ 2 mm

Tekniske data

	PREMIUMZINC®	EN 988
Mekaniske og teknologiske egenskaber		
Strækingsstyrke elasticitet 0,2 %	120-150 N/mm ²	100 N/mm ²
Trækstyrke	≥ 150 N/mm ²	≥ 150 N/mm ²
Forlængelse ved brud	≥ 35%	≥ 35%
Vickers-hårdhed	≥ 45%	-
Bøjningstest	Ingen revner	Ingen revner
Permanent forlængelse	≤ 0,08%	≤ 0,1%
Bøjningstest 4°C	Ingen revner	-
Erichsen-test	7 mm uden revner	-

Vi producerer efter internationale standarder:
EN 988 - ASTM - BS - AFNOR - DIN

Brandmodstand: A2 (i overensstemmelse med EN 13501)

Miljømæssig profil

VMZINC har miljøvurderinger for sine facade- og tagprodukter og -systemer, som er certificeret af uafhængige tredjepartsorganisationer:

- FDES (INIES-verifikation i overensstemmelse med standard EN 15804)
- IBU (Institut Bauen und Umwelt e.V.)
- BRE Miljøprofiler (BRE)

VMZINC-produkter har en række fordele, der gør dem i stand til at bidrage til bygnings miljøkvalitet i henhold til byggestandarder:

- HQE
- BREEAM
- LEED
- DGNB

For mere information, kontakt VM Building Solutions' tekniske afdeling.